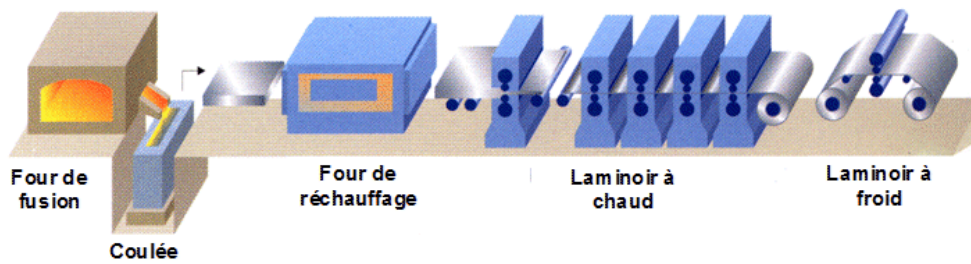


Commande prédictive de laminoir à chaud



Position du problème

L'objectif est d'améliorer les performances d'épaisseur, de planéité et de température de bande en sortie du laminoir à chaud.

Résultats :

- Performances d'épaisseur :
 - Tolérances globales améliorées de 50 %
 - Optimisation du schéma de laminage après réduction de la dispersion
- Conduite du laminoir :
 - Disparition des boucles de bande
 - Robustesse aux perturbations

