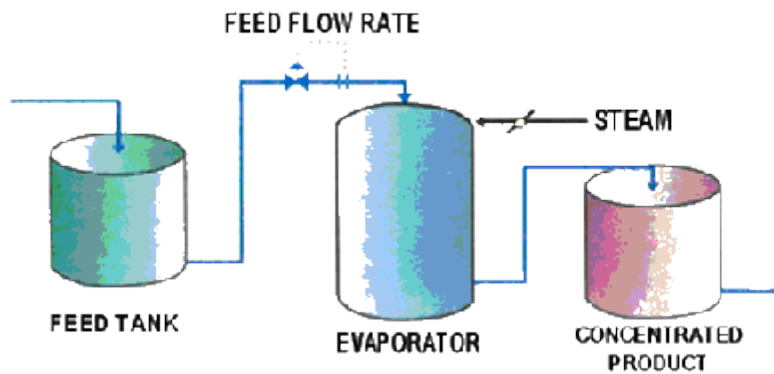


Cas d'application : Evaporateur



L'évaporateur fonctionne de façon continue dans un environnement batch : les cuves d'alimentation et de stockage sont respectivement remplies et vidées indépendamment l'une de l'autre à des instants non maîtrisés par le pilotage de l'évaporateur.

Bien que de structure réduite, une optimisation s'est révélée une solution rapide à la satisfaction simultanée de trois objectifs (niveau de chaque cuve dans un intervalle et consigne de concentration de sortie de l'évaporateur).

En cas de conflit, l'opérateur choisit temporairement de privilégier l'une ou l'autre cuve. L'amélioration de la conduite porte sur la régulation de la concentration, mais aussi et surtout l'optimisation assure une plus grande régularité du fonctionnement et évite les inconvénients liés à des niveaux hors limites (haute et/ou basse).

De plus, le modèle utilisé dans la commande prédictive a été exploité pour avertir l'opérateur d'une possible dérive du capteur de concentration.